

# Pressemitteilung

22. April 2026

Ansprechpartnerin:  
Ruth Wallner  
BAUER Aktiengesellschaft  
BAUER-Straße 1  
86529 Schrobenhausen  
Tel.: +49 8252 97-1844  
[public.relations@bauer.de](mailto:public.relations@bauer.de)  
[www.bauer.de](http://www.bauer.de)

## Rückblick Bauer-Hausausstellung 2026: Highlight-Event der internationalen Spezialtiefbau-Branche in Schrobenhausen erfolgreich über die Bühne gegangen

- dreitägige Veranstaltung mit über 1.400 nationalen und internationalen Gästen
- breite Maschinenpalette von Schlitzwand- über Ramm- bis zu Bohrtechnik für vielfältige Anwendungen
- Fokus auf Effizienz, Flexibilität und Emissionsreduktion
- Jubiläum: 50 Jahre Bauer-Drehbohrgeräte

**Schrobenhausen** – Die Hausausstellung der BAUER Maschinen GmbH war auch 2026 ein voller Erfolg. Über 1.400 Kunden, Partner und Fachleute aus aller Welt kamen in Schrobenhausen zusammen, um sich über Neuheiten, Trends und Herausforderungen der Branche auszutauschen. Im Jahr 1987 als kleine Kundenveranstaltung ins Leben gerufen, hat sich die Bauer-Hausausstellung mittlerweile als Highlight-Event der internationalen Spezialtiefbau-Branche etabliert. Eingeladen hatten dieses Jahr Dr. Martin Thormann, Vorstand der BAUER AG, und Wulf Flos, Geschäftsführer der BAUER Maschinen GmbH, unter dem Motto „Born in drilling, growing for the future“. Die Veranstaltung lief von Donnerstag, den 16. April, bis einschließlich Samstag, den 18. April. Im Mittelpunkt standen auch dieses Jahr wieder zahlreiche neue Produkte und Lösungen von Bauer, die Branchen-Richtwerte bei Innovation und Effizienz setzen.

„Unsere Hausausstellung ist auch eine Einladung – zum Austausch von Ideen, zum Erleben der neuesten Technologien im Spezialtiefbau und zum gemeinsamen Gestalten der Zukunft“, so Martin Thormann in seiner Ansprache.

Wulf Flos stimmte ein: „Wir freuen uns, Sie in Schrobenhausen begrüßen zu dürfen. Viele von Ihnen begleiten uns seit Jahren. Wir freuen wir uns darauf, Ihnen unsere Technik live zu zeigen und zugleich einen Ausblick auf wichtige Zukunftsprojekte wie den großflächigen Ausbau unseres Standorts in Aresing zu geben.“

### **Vielseitige Drehbohrgeräte**

Auf dem zur Ausstellungsfläche umfunktionierten Innenhof der Hauptverwaltung präsentierte Bauer einen Querschnitt seiner Produktpalette. Im Fokus standen dabei die Drehbohrgeräte, darunter die **BG 50** als Nachfolgemodell des Bestsellers BG 45 in der V-Geräteklasse. Neben dem neuem Trägergerät, dem BAUER BT 145 mit vielen bewährten Features (die integrierte Serviceplattform als ein Beispiel) verfügt das Bohrgerät über ein erhöhtes Drehmoment sowie eine gesteigerte Bohrleistung. So wurde unter anderem die Single-Pass-Bohrtiefe um 7 % und die Hauptwindenzugkraft um 11 % erhöht. Insgesamt ist die BG 50 auf eine hohe hydraulische Leistung ausgelegt und ist mit 470 kW nun auch

mit 8 % mehr Dieselleistung ausgestattet. Ebenso sind Mobilisierung und Demobilisierung jetzt in der Ausbaustufe einfacher: Ein verlängerter Mast lässt sich ohne Hilfskran aufstellen. Zusammengefasst überzeugt die BG 50 von Bauer mit mehr Leistung bei nahezu gleichem Einsatzgewicht sowie mit optimierten Handling-Eigenschaften.

Ebenfalls wurde die bereits auf der bauma erfolgreich eingeführte **BG 36 H** mit optionalem Ausbauunterwagen, ausgerüstet für Endlosschneckenbohren (CFA) mit Kelly-Verlängerung und Schneckenputzer, gezeigt. In dieser Konfiguration können noch größere Bohrdurchmesser und Bohrtiefen realisiert werden. Kennzeichnend ist ihre schnelle Umrüstbarkeit vom Kelly- auf das CFA-Verfahren. Mit der **BG 30 H** stellte Bauer zudem ein Gerät aus, das sich mit wenigen Handgriffen zur Low-Head-Version umbauen lässt und sich damit besonders für Baustellen mit begrenzter Arbeitshöhe eignet. Durch ein ausgeklügeltes System an optional einbaubaren Mastverlängerungen lässt sich die BG 30 H perfekt auf die unterschiedlichsten, projektspezifischen Bauraumhöhen optimieren. Im mittleren Drehmomentbereich positioniert, deckt sie ein breites Anwendungsspektrum ab. Alle Drehbohrgeräte werden sukzessive mit der BAUER B-Tronic 5 ausgestattet. Die Bedienoberfläche zeichnet sich durch eine intuitive Handhabung aus; auch kann die B-Tronic 5 durch Userprofile und Anzeigeanpassung individuell vom Anwender personalisiert werden.

### **Schlitzwand und Seilbagger**

In Sachen Schlitzwandtechnik war der Greiferträger **GB 80 S** mit DHG/V Hydraulikgreifer zu sehen. Mit dem Gerät können Schlitzwände bis in 80 m Tiefe und mit einer Breite von bis zu 1,8 m hergestellt werden. Für anspruchsvolle Bodenverhältnisse stehen optional einlagige Freifallwinden zur Verfügung. Ergänzend sorgt das Energy-Efficient-Power-Paket (EEP) mit Energierückgewinnungssystem für eine Reduzierung des Energieverbrauchs. Darüber hinaus präsentierte Bauer einen **MC 96** Seilbagger mit neu entwickeltem Stapelballast, ausgestattet mit einer BC 35 Fräse und HDS 135 T Schlauchaufrollsystem, welches die maximal mögliche Frästiefe mit MC 96 auf bis zu 135 m erweitert und auch bis zu dieser Tiefe ein Verdrehen der Fräse ermöglicht. Gezeigt wurde außerdem die **Bodenmischfräse BCM 5 L**, deren bewährtes Design mit einer Schlitzlänge von 2.800 mm im Feld breite Anwendung findet.

### **Robuste Rammtechnik**

Im Bereich der Rammtechnik war die neue **RG 22 S** von RTG ein Highlight. Das Gerät, das auch für Kelly-Bohrungen geeignet ist, verfügt über ein neues kinematisches System mit großem Reichweitenbereich. Dank des FreeLock-Systems lässt sich der schwenkbare Mast stufenlos zwischen  $-90^\circ$  und  $+90^\circ$  positionieren. Ein integrierter Kelly-Mastkopf ermöglicht sowohl Kelly-Bohrungen als auch Single-Pass-Verfahren. Weitere Charakteristika sind ein zulässiges Drehmoment von bis zu 240 kNm, eine Zugkraft von bis zu 600 kN für Single-Pass-Anwendungen sowie eine freihängende Last von bis zu 30 t bei nicht abgestütztem Mast. Ein größeres Gegengewicht von bis zu 17,2 t sorgt für ein Plus an Stabilität.

Weitere Exponate der RTG Rammtechnik waren eine **RG 19** mit Telemäkler, eine **eRG 21 T hybrid** sowie die **MPZ 700-800 Spundwandpresse**. Letztere ist stufenlos für Spundwandbreiten mit Z-Profilen von 700 bis 800 mm einsetzbar. Eine hydraulisch arretierbare Drehvorrichtung, eine deutlich höhere Hubgeschwindigkeit beim Pressen und Ziehen sowie ein automatisches Programm erhöhen zusätzlich Effizienz und Bedienkomfort.

### **Universal- und Ankerbohrgeräte von KLEMM**

Leistungsstarke Weiterentwicklungen bewährter Baureihen sowie das elektro-hydraulische Zero-Emission-Bohrgerät **KR 806-3E** – inklusive Live-Gerätevorführungen – hatte die KLEMM Bohrtechnik GmbH im Gepäck. So punktet das gezeigte Universal- und Ankerbohrgerät **KR 801-3GK** mit großer Reichweite dank eines um 90° schwenkbaren Knickauslegers. Eine kompakte Bauweise, ein 129-kW-Motor sowie moderne Funkfernsteuerung sorgen für eine hohe Leistungsfähigkeit und flexible Einsatzmöglichkeiten auch auf beengten Baustellen. Mit der **KR 710-3G** präsentierte KLEMM zudem eine leistungsstärkere Weiterentwicklung ihrer bewährten **KR 709-3G**. Ein stärkerer Drehantrieb und höhere Rückzugskräfte ermöglichen produktiveres Bohren bei der Herstellung von Pfählen oder Hochdruckinjektionen. Für Geothermie-Anwendungen wurde die kompakte **KR 708-3GW** gezeigt, die speziell für oberflächennahe Sondenbohrungen ausgelegt ist. Energieeffiziente Hydraulik, flexible Kinematik und optionale Zusatztechnik ermöglichen vielseitige Einsätze auch unter beengten Baustellenbedingungen. Besonderes Interesse galt der **KR 806-3E**. Das elektro-hydraulische Zero-Emission-Bohrgerät arbeitet lokal emissionsfrei und mit deutlich reduzierten Lärm- und Staubemissionen. Dank Netzanschluss und zusätzlicher Batterie lässt es sich flexibel betreiben und eignet sich insbesondere für Baustellen mit hohen Anforderungen an Emissionsreduktion.

### **Ergänzende Systeme und Komponenten**

Zu den weiteren Exponaten zählten die **RB 65 Universalbohranlage** für Anwendungen wie Brunnenbau, Geothermie und Exploration sowie Misch-, Pump- und Trenntechnik von BAUER MAT Slurry Handling Systems, darunter eine **CMS 50** Mischanlage, eine **IPA 460** Injektionsanlage und eine **HPI 800** Hochdruckpumpe. Auch die EURODRILL GmbH zeigte ein repräsentatives Spektrum ihrer Bohrantriebe, darunter elektrisch und hydraulisch angetriebene Drehantriebe und eine kompakte Doppelkopfbohranlage. Last but not least präsentierte der Geschäftsbereich Parts & Service der BAUER Maschinen GmbH eine Auswahl an Bohrwerkzeugen.

### **Auch für die Region ein Gewinn**

Neben dem fachlichen Programm wurde ebenfalls deutlich, wie stark die Veranstaltung in die Region hineinwirkt: Zahlreiche Hotelzimmer im Umkreis von rund 50 km um Schrobenhausen waren belegt. Viele Leistungen kamen bewusst aus der Umgebung – vom Messebau aus München über Blumenschmuck und gärtnerische Arbeiten aus Schrobenhausen bis hin zu kulinarischen Angeboten wie Eis und Süßwaren eines örtlichen Traditionsbetriebs oder einer Brezenpizza aus Pfaffenhofen. Auch eine Textilstickerei aus Karlskron sowie ein Getränkelieferant aus Kühbach waren eingebunden. Die Bauer-Hausausstellung wurde damit nicht nur zum Treffpunkt der Branche, sondern erneut auch zu einem spürbaren wirtschaftlichen Impuls für die Region.

### **Abwechslungsreiches Rahmenprogramm und Jubiläum**

Neben dem informellen Austausch innerhalb der Branche und den Produktpräsentationen sorgten Live-Demonstrationen, Werksführungen, Expertenrunden und Abendveranstaltungen für hohes Interesse. Zudem stand das Event in diesem Jahr im Zeichen eines besonderen Jubiläums: 50 Jahre Bauer-Drehbohrgeräte.

1976 brachte Bauer sein erstes Drehbohrgerät BG 7 auf den Markt, mit robustem Mast, massiver Kellystange und leistungsstarker Hydraulik, konsequent für das Pfahlbohren ausgelegt. Die Leistungssteigerung war enorm: Statt zwei Pfählen pro Woche konnten nun

mehrere Pfähle pro Tag hergestellt werden. Das Gerät revolutionierte die Arbeit auf der Baustelle.

Aus der zunächst für den Eigenbedarf entwickelten Maschine entstand schnell eine erfolgreiche Gerätefamilie: Auf die BG 7 folgten die BG 11 und BG 22, später die BG 30. Heute reicht das Portfolio von der kompakten BG 15 H bis zur leistungsstarken BG 55. „Eines bleibt jedoch unverändert: Bauer-Drehbohrgeräte prägen seit einem halben Jahrhundert den Spezialtiefbau und entwickeln sich mit den Anforderungen der Baustellen kontinuierlich weiter“, bekräftigte Wulf Flos.

**Fotos: pressefoto-press-image-in-house-exhibition-2026-bauer-maschinen...**



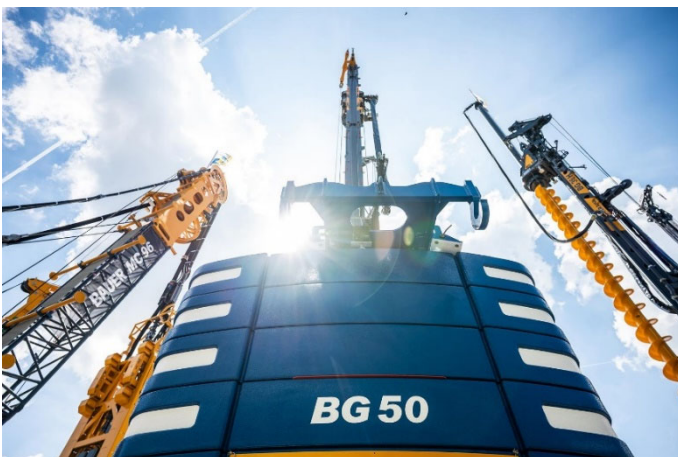
(1) Die Hausausstellung der BAUER Maschinen GmbH fand vom 16. bis 18. April in Schrobenhausen statt.



(2) Über 1.400 Gäste waren der Einladung der BAUER Maschinen Gruppe gefolgt.



(3) Von Schlitzwand- über Ramm- bis hin zur Bohrtechnik: Bauer präsentierte wieder eine breite Maschinenpalette.



(4) Gezeigt wurde unter anderem das BG 50 Drehbohrgerät als Nachfolgemodell des Bestsellers BG 45.



(5) Messeflair herrschte auch in der Alten Schweißerei.



(6) Live-Demonstrationen im nahegelegenen Maschinenwerk in Aresing, Führungen und Expertenrunden rundeten das Programm ab.

Alle Bilder: © BAUER Gruppe

## Über die BAUER Maschinen Gruppe

Seit fast 60 Jahren stehen Maschinen von Bauer für höchste Leistung und Qualität sowie für stetige Innovation. Die BAUER Maschinen Gruppe ist Weltmarktführer in der Entwicklung und Herstellung von Spezialtiefbaugeräten. Die BAUER Maschinen GmbH, die auch Holding etlicher Tochterfirmen ist, konstruiert und baut am Konzernstandort in den Werken Schrobenhausen, Aresing und Edelshausen Großdrehbohrgeräte, Seilbagger, Schlitzwandfräsen, Greiferanlagen und Rüttelgeräte sowie alle Werkzeuge dafür. Bei den Tochterfirmen werden neben hochmodernen Anlagen im Bereich Misch- und Trenntechnik auch Geräte für Kleinloch- und Brunnenbohrungen sowie Bohrantriebssysteme hergestellt. Weitere Produktionsstandorte betreibt die BAUER Maschinen Gruppe in den USA, in China, Malaysia, Singapur und der Türkei. Schachtbau Nordhausen ist konzerneigener Zulieferer von Komponenten. Das Unternehmen verfügt über ein weltweites Vertriebs- und Kundendienstnetz. Mehr unter <https://equipment.bauer.de/de>.

## Über Bauer

Die BAUER Gruppe ist führender Anbieter von Dienstleistungen, Maschinen und Produkten für Boden und Grundwasser. Der Konzern verfügt über ein weltweites Netzwerk auf allen Kontinenten. Die Geschäftstätigkeit ist in drei zukunftsorientierte Segmente aufgeteilt: Spezialtiefbau, Maschinen und Resources. Bauer profitiert in hohem Maße durch das Ineinandergreifen der drei Geschäftsbereiche und positioniert sich als innovativer und hoch spezialisierter Anbieter von Produkten und Serviceleistungen für anspruchsvolle Spezialtiefbauarbeiten und angrenzende Märkte. Damit bietet Bauer passende Lösungen für die großen Herausforderungen in der Welt, wie die Urbanisierung, den wachsenden Infrastrukturbedarf, die Umwelt sowie für Wasser. Die BAUER Gruppe, gegründet 1790, mit Sitz im oberbayerischen Schrobenhausen verzeichnete im Jahr 2024 mit etwa 11.000 Mitarbeitern weltweit eine Gesamtkonzernleistung von 2,2 Milliarden Euro. Weitere Informationen finden Sie unter <https://www.bauer.de/de>. Folgen Sie uns auf [Facebook](#), [LinkedIn](#), [Instagram](#) und [YouTube](#)!